

Ficha Técnica **Alambrón para Resortes**



CAP Acero fabrica alambres y barras laminadas en caliente desde palanquillas de colada continua, destinadas a la fabricación de piezas de alta exigencia tales como resortes. La limpieza y su homogeneidad química y microestructural permiten a nuestras barras alcanzar los exigentes requerimientos de procesamiento y, sobretodo, las altas prestaciones necesarias en el uso final.

CALIDADES DISPONIBLES

CAP Acero fabrica estos alambres con un estricto control de su limpieza interna y de su calidad superficial.

Composición química de las distintas calidades

CALIDAD	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	N (ppm)
9260	0,55 - 0,65	0,75 - 0,85	<0,030	<0,030	1,90 - 2,10		<100
5160	0,55 - 0,65	0,80 - 0,90	<0,030	<0,030	0,15 - 0,30	0,75 - 0,85	<100

Máximo permisible de residuales químicos

%Mo	%V	%Sn	%Cr	%Ni	%Cu
0,02	0,03	0,02	0,10	0,05	0,05

ASPECTOS METALÚRGICOS

Tamaño de grano austenítico (ASTM E112): El tamaño austenítico garantizado de estos productos está entre 5 y 8.

Nivel inclusionario (ASTM E45): Nivel permisible para cada tipo de inclusiones en las series finas o gruesas:

Microinclusiones

TIPO DE INCLUSIONES							
A		B		C		D	
F	G	F	G	F	G	F	G
2	1	2	1	2	1	2	1

FORMATO BARRAS

Diámetros Disponibles: CAP Acero puede fabricar los resortes en barra en los diámetros indicados:

DIÁMETRO (mm)		
22,2	34,9	47,6
25,4	38,1	50,8
28,6	41,3	54,0
31,8	44,5	57,2

Tolerancias de Forma y Largo: CAP Acero produce las barras con las tolerancias de forma y largo indicadas en la tabla siguiente:

MEDIDA	VALOR
Diámetro	±1.0% del diámetro
Circularidad	1.5% del diámetro, máximo
Largo	±50 mm
Rectilinidad	3 (mm/m), máximo

FORMATO ROLLOS

Diámetros Disponibles en rollos: CAP Acero puede fabricar estas calidades en los diámetros indicados:

DIÁMETRO (mm)		
5,5	8,0	12,7
6,0	9,0	13,0
6,35	9,5	14,0
6,5	10,0	16,0
7,0	11,0	17,0
7,2	12,0	

Tolerancias: CAP Acero entrega los rollos con tolerancias de forma entregadas en la tabla siguiente:

DIÁMETRO (mm)	TOLERANCIA (mm)	
	DIÁMETRO	CIRCULARIDAD
5,5 - 8,0	±0,25	0,30
9,0 - 17,0	±0,30	0,40

PESO DE LOS ROLLOS

Salvo acuerdo diferente, los rollos no están sujetos a tolerancia de peso. Sin embargo, en términos generales, se puede afirmar que los rollos producidos en CAP Acero poseen un peso promedio teórico de 1.350 kg +- 10%

DIMENSIONES DE LOS ROLLOS

Diámetro interior (mm) 850 aprox.
Diámetro exterior (mm) 1.250 aprox.
Altura (mm) 700 a 1.000

IDENTIFICACIÓN DE LOS ROLLOS

Cada rollo se identifica con una etiqueta que contiene por lo menos:

- El tipo o calidad del acero
- El diámetro nominal de laminación
- El número de la hornada
- El peso real
- El número del bulto