

Ficha Técnica **Alambrón para Cables**



Acero de medio y alto carbono utilizado para fabricar cables, alambres y resortes de alta resistencia de diversos usos, mediante procesos de trefilación y trenzado.

SAE/AISI	C	Mn	P máx	S máx	Si máx	N máx
1020	0,18/0,23	0,60/0,90	0,040	0,030	0,15/0,30	0,008
1045	0,43/0,50	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1050	0,48/0,55	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1055	0,50/0,60	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1060	0,55/0,65	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1065	0,60/0,70	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1070	0,65/0,75	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1075	0,70/0,80	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1080	0,75/0,88	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1085	0,80/0,93	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1090	0,85/0,98	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008
1095	0,90/1,03	0,60/0,90	0,030	0,030	0,15/0,30	0,008

Máximo nivel de residual:

Cr: 0,06 %	Ni: 0,06 %
Mo: 0,06 %	V: 0,03 %
Cu: 0,08 %	Ca: 0,01 %
Al: 0,02%	Σ Otros: 0,15 % máx.

*Cifras mecánicas a convenir

PESO DE LOS ROLLOS

Salvo acuerdo diferente, los rollos no están sujetos a tolerancia de peso. Sin embargo, en términos generales, se puede afirmar que los rollos producidos en CAP Acero poseen un peso promedio teórico de 1.350 kg +- 10%

DIMENSIONES DE LOS ROLLOS

Diámetro interior (mm)	850 aprox.
Diámetro exterior (mm)	1,250 aprox.
Altura (mm)	700 a 1,000

DIMENSIÓN DEL ALAMBRE

Diámetro (mm)	5,5 a 17
---------------	----------

IDENTIFICACIÓN DE LOS ROLLOS

Cada rollo se identifica con una etiqueta que contiene por lo menos:

- El tipo o calidad del acero
- El diámetro nominal de laminación
- El número de la hornada
- El peso real
- El número del bulto