

Ficha Técnica **Alambrón para Soldadura (Electrodo)**



CAP Acero fabrica alambres laminados en caliente, provenientes de palanquillas de colada continua, destinados a trefilación y fabricación de electrodos de aplicación manual y electrodos continuos no recubiertos para máquinas soldadoras de alimentación automática.

CALIDADES DISPONIBLES

CAP Acero fabrica estos alambres con un estricto control de su limpieza interna y de su calidad superficial.

Composición química de las distintas calidades

CALIDAD	%C	%Mn	%P	%S	%Si	N (ppm)
Electrodo Manual	0,08 - 0,12	0,40 - 0,60	<0,025	<0,025	<0,10	<80
Electrodo MIG	0,05 - 0,10	1,40 - 1,60	<0,025	<0,025	0,80 - 1,00	<80

Máximo permisible de residuales químicos

%Mo	%V	%Sn	%Cr	%Ni	%Cu	$\Sigma(\%Cr + \%Ni + \%Cu + \%Mo)$
0,03	0,03	0,02	0,10	0,10	0,10	<0,20

CIFRAS MECÁNICAS

CAP Acero garantiza las cifras mecánicas de cada calidad en los rangos indicados.

Cifras mecánicas esperables

CALIDAD	Resistencia a la tracción (Mpa)		Estricción (%), Mín	Alargamiento 100 mm (%), Mín
Electrodo Manual	400	480	60	25
Electrodo MIG	540	620	60	20

ASPECTOS METALÚRGICOS

Tamaño de grano austenítico (ASTM E112): El tamaño austenítico garantizado de estos productos está entre 5 y 8.

Nivel inclusionario (ASTM E45): Nivel permisible para cada tipo de inclusiones en las series finas o gruesas:

Microinclusiones

TIPO DE INCLUSIONES							
A		B		C		D	
F	G	F	G	F	G	F	G
2	1	2	1	2	1	2	1

TIPO DE LAMINILLA

Óxido superficial CAP Acero garantiza desprendimiento mecánico de la laminilla bajo los siguientes criterios:

1. Tipo laminilla: se aceptan tipos 1, 2 o 3
2. Máximo de óxido total: 1,0%



FORMA, DESCARTE Y TOLERANCIAS DEL ROLLO

Tolerancias: CAP Acero entrega los rollos con tolerancias según la tabla siguiente:

DIÁMETRO (mm)	TOLERANCIA (mm)	
	DIÁMETRO	CIRCULARIDAD
5,5 - 8,0	±0,25	0,30
9,0 - 17,0	±0,30	0,40

Diámetros Disponibles: CAP Acero puede fabricar las calidades CHQ en los diámetros siguientes:

DIÁMETRO (mm)		
5,5	8,0	12,7
6,0	9,0	13,0
6,35	9,5	14,0
6,5	10,0	16,0
7,0	11,0	17,0
7,2	12,0	

PESO DE LOS ROLLOS

Salvo acuerdo diferente, los rollos no están sujetos a tolerancia de peso. Sin embargo, en términos generales, se puede afirmar que los rollos producidos en CAP Acero poseen un peso promedio teórico de 1.350 kg +/- 10%

DIMENSIONES DE LOS ROLLOS

Diámetro interior (mm) 850 aprox.
 Diámetro exterior (mm) 1.250 aprox.
 Altura (mm) 700 a 1.000

IDENTIFICACIÓN DE LOS ROLLOS

Cada rollo se identifica con una etiqueta que contiene por lo menos:

- El tipo o calidad del acero
- El diámetro nominal de laminación
- El número de la hornada
- El peso real
- El número del bulto